

前 言

本标准对 GB/T 8613—1988《淀粉业用玉米》、GB/T 8614—1988《发酵业用玉米》做了如下重要技术改变：

——各等级玉米淀粉含量指标均提高了 1 个百分点。

——取消了“发芽率”指标。

——“不完善粒”指标由不超过 10.0%、15.0%改为不超过 5.0%。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 8613—1988、GB/T 8614—1988。

本标准负责起草单位：国家粮食储备局标准质量管理办公室；参加起草单位：吉林省粮食局、农业部谷物品质量监督检验测试中心、辽宁省粮食局、国家粮食储备局科研院、郑州粮食学院。

本标准主要起草人：唐瑞明、冯锡仲、沈艳红、祁葆滋、王会博、林家永、王彦波。

中华人民共和国国家标准

淀粉发酵工业用玉米

Maize for starch fermentation industry

GB/T 8613—1999

1 范围

本标准规定了淀粉、发酵工业用玉米的定义、质量指标、检验方法及包装、运输、贮存要求。

本标准适用于收购、贮存、运输、加工和销售的淀粉、发酵工业用商品玉米。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1353—1999 玉米

GB/T 5514—1985 粮食、油料检验 淀粉测定法

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 不完善粒、杂质、色泽、气味

按 GB 1353—1999 中 3.2, 3.3, 3.4 执行。

3.2 马齿型玉米

籽粒为马齿状，顶部凹陷，粒型较大。胚乳外部为角质，内部为粉质，质地较软。

3.3 发热

玉米由于过度呼吸而产生高温。

4 质量指标

4.1 淀粉业用玉米以淀粉含量等，等级指标及其他质量指标见表1。

表1 淀粉、发酵工业用玉米质量指标

等级	淀粉、(干基), %	杂质, %	水分, %	不完善粒, %		色泽、气味
				总量	其中:生霉粒	
1	≥75	≤1.0	≤14.0	≤5.0	≤1.0	正常
2	≥72					
3	≥69					

注:水分含量大于表1规定的玉米的收购,按国家有关规定执行。

4.2 淀粉业用玉米以马齿型等淀粉含量高的玉米为宜。

4.3 低于三等的玉米不宜作淀粉、发酵工业用。

4.4 烘干或发热后的玉米不宜作淀粉、发酵工业用。

4.5 卫生检验和植物检疫按国家有关标准和规定执行。

5 检验方法

5.1 检验的一般原则,扦样、分样及杂质、不完善粒、水分、色泽、气味检验按GB 1353—1999中6.1、6.2、6.4、6.5、6.7执行。

5.2 淀粉检验按GB/T 5514执行。

8 包装、运输和贮存

包装、运输和贮存按国家有关标准和规定执行。